



ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

# НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

111708, Республика Узбекистан,  
Ташкентская область,  
г. Чирчик, ул. Менделеева, 8.Начальник бюро химического  
оборудования Ибраимов Руслан  
Зекиевич(998-70) 716-44-73  
e-mail: [omzu@bk.ru](mailto:omzu@bk.ru)

ООО «Компания «Техкомплект»

603000, г. Нижний Новгород, ул. Володарского, 3

Директор Мартынов Константин  
Александрович(831) 410-17-33, 415-91-39, 415-95-00  
e-mail: [texkomplekt@mail.ru](mailto:texkomplekt@mail.ru); [texkt@mail.ru](mailto:texkt@mail.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

**ВВЕДЕНИЕ**

- 4.1 **ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ ХВО - 6 Ø 350**.....
- 4.2 Оборудование МИНСПИРТЗАВОДА.....

## ВВЕДЕНИЕ

В номенклатурном перечне содержатся сведения о наименовании, назначении и основных технических характеристиках оборудования изготавливаемого ОАО «Завод Узбекхиммаш».

ОАО «Завод Узбекхиммаш» создан в 1941 году на базе эвакуированного Сумского машиностроительного завода им. Фрунзе, Украина.

Мы сохраняем давние традиции в изготовлении оборудования для химической, нефтехимической, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности. Диапазон наших услуг – от проектирования, изготовления до пусконаладочных работ и сервисного обслуживания оборудования. В рамках представленных «САНОАТКОНТЕХНАЗОРАТ» Республики Узбекистан и ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ Российской Федерации лицензий на право проектирования и изготовления завод специализируется на выпуске:

- сосудов давления специального и общего назначения;
- кожухотрубчатых теплообменных и выпарных аппаратов;
- емкостного оборудования;
- колонного оборудования;
- лопастных машин центробежного типа ТВ, ТГ (турбокомпрессоры, вентиляторы, насосы);
- комплектных технологических установок комплексной подготовки природного газа;
- технологических установок спиртовых производств;
- технологических установок экологической очистки газовых выбросов промышленного производства;
- одноместных медицинских барокамер;
- запасных частей как по индивидуальным чертежам заказчика, так и по рабочим чертежам завода.

Изготовление оборудования осуществляется по индивидуальным техническим проектам, либо стандартам, техническим условиям, каталогам с приложением при необходимости опросных листов по форме приложения №1 и приложения к ТУ.

Унифицированные теплообменные аппараты обладают увеличенной в среднем на 10% поверхностью теплообмена за счет сохранения одноходовой разбивки в много ходовых по трубному пространству аппаратов. Повышение тепловой эффективности до 30% достигается за счет перекрытия байпасных перетоков теплоносителя по межтрубному пространству и применением теплообменных труб с кольцевыми турбулизаторами.

Класс герметичности аппаратов – IV-V по ОСТ 26-11-14-88 в соответствии с требованиями проекта.

Класс точности соединения труба - трубная решетка – в соответствии с требованиями ОСТ 26-02-1015-85.

Номенклатура турбомашин производства ОАО «Завод Узбекхиммаш» составляет более 40 типоразмеров, в номенклатуре приведены основные характеристики турбомашин: турбокомпрессоров, вентиляторов, центробежных насосов и вакуумных водокольцевых насосов в общепромышленном исполнении.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции масса и габаритные размеры турбомашин могут отличаться от указанных в номенклатуре без ухудшения основных характеристик. Электрические схемы и чертежи фундаментов на турбомашины ОАО «завод Узбекхиммаш» не разрабатывает.

Поставка запасных частей для капитального ремонта турбомашин осуществляется по отдельному контракту. В заявке заказчик должен указать заводской номер, дату выпуска, тип ремонтируемого изделия.

По просьбе заказчика, при технической возможности и целесообразности ОАО «Завод Узбекхиммаш» может поставить турбокомпрессоры с другими типами двигателя, способом смазки и т.д.

Стоимость и поставка изготавливаемого оборудования производится в сроки, согласно договора (контракта) между заказчиками и ОАО «Завод Узбекхиммаш». Прием заявок на изготовление производится в установленном порядке.

Поставка изделий в экспортном и тропическом исполнении осуществляется в соответствии с условиями контракта между заказчиком и ОАО «Завод Узбекхиммаш».

Технологические возможности производства позволяют изготавливать оборудование из углеродистой, низколегированной, коррозионностойкой стали, титановых сплавов с массой поставочного блока не более 50 тонн.

Завод имеет опыт изготовления оборудования по технической документации, разработанной с учетом требований международных стандартов ISO 9001:2000  
Эмалирование, гуммирование, освинцевание, футеровку и другие виды антикоррозионных покрытий завод не осуществляет.

ОАО «Завод Узбекхиммаш»:

Начальник бюро хим.оборудования Ибраимов Руслан Зекиевич  
(998) 7071-6-44-73 E-mail: [omzu@bk.ru](mailto:omzu@bk.ru)

Официальный представитель ООО «Компания «Техкомплект»

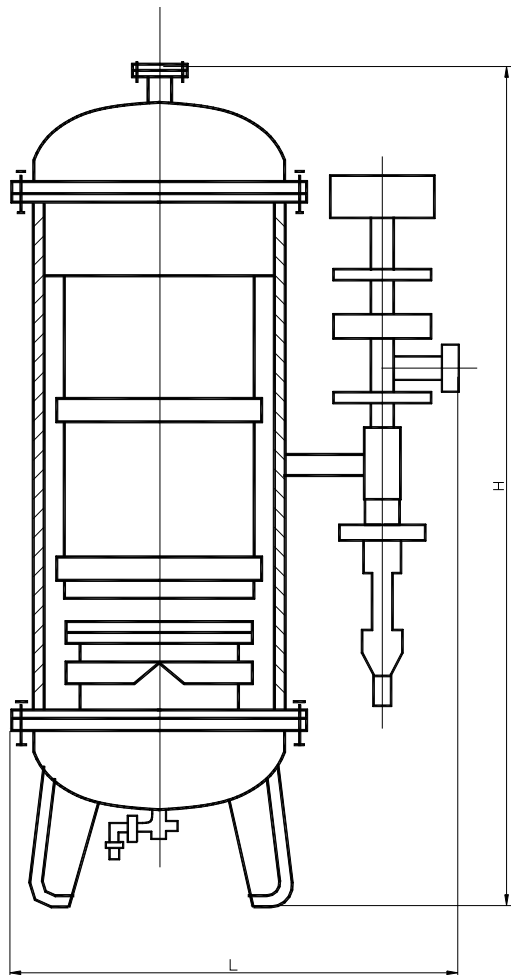
<http://techkt.ru/> (831) 410-17-33, 415-91-39 ф. 415-95-00  
e-mail: [texkt@mail.ru](mailto:texkt@mail.ru)

## 4.1 ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ ХВО - 6 Ø 350

Предназначен для очистки сжатого воздуха от капель, масла, пыли и воды, используемого для пневматического транспортирования муки.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Рабочее давление	не более 0,4 МПа ( 4,0 кгс/см <sup>2</sup> )
Объем	0,088 м <sup>3</sup> ( 88 л )
Габаритные размеры	465 x 500 x 1450 мм
Материал	Ст3 сп5
Масса аппарата	86,0 кг



ОАО «Завод Узбекхиммаш»:  
Начальник бюро хим.оборудования Ибраимов Руслан Зекиевич  
(998) 7071-6-44-73 E-mail: [omzu@bk.ru](mailto:omzu@bk.ru)

5 Официальный представитель ООО «Компания «Техкомплект»  
<http://techkt.ru/> (831) 410-17-33, 415-91-39 ф. 415-95-00  
e-mail: [texkt@mail.ru](mailto:texkt@mail.ru)

## 4.2 ОБОРУДОВАНИЕ МИНИСПИРТЗАВОДА

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Состав : - оборудование для бродильного отделения  
 - для ректификационного отделения

Назначение : Получение спирта ректификата высшей очистки  
 ( ГОСТ 5962 - 67 ) из сырья : пшеницы, кукурузы, картофеля, фруктов, бахчевых культур, сахарной мелассы ( отходов сахарного производства ) и др.

Производительность спирта ректификата	21 л. в час ( 50 дал. в сутки )
Потребляемая мощность	10 квт. 11
Давление : пара	5 кг / см <sup>2</sup>
сжатого воздуха	2 кг / см <sup>2</sup>
Расход пара средний	200 кг / час
пиковый	300 кг/час
сжатого воздуха	20 м <sup>3</sup> / час
воды	2 м <sup>3</sup> / час
Площадь : - бродильного отделения	72 м <sup>2</sup>
- ректификационного	3,5 x 4 м
Высота : - бродильного отделения	4,5 м
- ректификационного	4,5 м
Материал : - ректификационного отделения	- нержавеющая сталь
- бродильного отделения	- углеродистая сталь