



ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

# НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

111708, Республика Узбекистан,  
Ташкентская область,  
г. Чирчик, ул. Менделеева, 8.Начальник бюро химического  
оборудования Ибраимов Руслан  
Зекиевич(998-70) 716-44-73  
e-mail: [omzu@bk.ru](mailto:omzu@bk.ru)

ООО «Компания «Техкомплект»

603000, г. Нижний Новгород, ул. Володарского, 3

Директор Мартынов Константин  
Александрович(831) 410-17-33, 415-91-39, 415-95-00  
e-mail: [texkomplekt@mail.ru](mailto:texkomplekt@mail.ru); [texkt@mail.ru](mailto:texkt@mail.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

	<b><u>ВВЕДЕНИЕ</u></b>
<b>9</b>	<b><u>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА</u></b>
9.1	Смеситель шихты для литейного производства.....
9.2	Мешалка с зетообразными валами, загрузчик шихты ЗШ-96.....
9.3	Загрузчик шихты ЗШ-96 .....
<b>10</b>	<b><u>БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</u></b>
<b>10.1</b>	Станок качалка Uz-1-8-3.5-4000 .....
<b>10.2</b>	Вибросито ВС-1.....
<b>11</b>	Перечень работ и услуг.....

## ВВЕДЕНИЕ

В номенклатурном перечне содержатся сведения о наименовании, назначении и основных технических характеристиках оборудования изготавливаемого ОАО «Завод Узбекхиммаш».

ОАО «Завод Узбекхиммаш» создан в 1941 году на базе эвакуированного Сумского машиностроительного завода им. Фрунзе, Украина.

Мы сохраняем давние традиции в изготовлении оборудования для химической, нефтехимической, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности. Диапазон наших услуг – от проектирования, изготовления до пусконаладочных работ и сервисного обслуживания оборудования. В рамках представленных «САНОАТКОНТЕХНАЗОРАТ» Республики Узбекистан и ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ Российской Федерации лицензий на право проектирования и изготовления завод специализируется на выпуске:

- сосудов давления специального и общего назначения;
- кожухотрубчатых теплообменных и выпарных аппаратов;
- емкостного оборудования;
- колонного оборудования;
- лопастных машин центробежного типа ТВ, ТГ (турбокомпрессоры, вентиляторы, насосы);
- комплектных технологических установок комплексной подготовки природного газа;
- технологических установок спиртовых производств;
- технологических установок экологической очистки газовых выбросов промышленного производства;
- одноместных медицинских барокамер;
- запасных частей как по индивидуальным чертежам заказчика, так и по рабочим чертежам завода.

Изготовление оборудования осуществляется по индивидуальным техническим проектам, либо стандартам, техническим условиям, каталогам с приложением при необходимости опросных листов по форме приложения №1 и приложения к ТУ.

Унифицированные теплообменные аппараты обладают увеличенной в среднем на 10% поверхностью теплообмена за счет сохранения одноходовой разбивки в много ходовых по трубному пространству аппаратов. Повышение тепловой эффективности до 30% достигается за счет перекрытия байпасных перетоков теплоносителя по межтрубному пространству и применением теплообменных труб с кольцевыми турбулизаторами.

Класс герметичности аппаратов – IV-V по ОСТ 26-11-14-88 в соответствии с требованиями проекта.

Класс точности соединения труба - трубная решетка – в соответствии с требованиями ОСТ 26-02-1015-85.

Номенклатура турбомашин производства ОАО «Завод Узбекхиммаш» составляет более 40 типоразмеров, в номенклатуре приведены основные характеристики турбомашин: турбокомпрессоров, вентиляторов, центробежных насосов и вакуумных водокольцевых насосов в общепромышленном исполнении.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции масса и габаритные размеры турбомашин могут отличаться от указанных в номенклатуре без ухудшения основных характеристик. Электрические схемы и чертежи фундаментов на турбомашины ОАО «завод Узбекхиммаш» не разрабатывает.

Поставка запасных частей для капитального ремонта турбомашин осуществляется по отдельному контракту. В заявке заказчик должен указать заводской номер, дату выпуска, тип ремонтируемого изделия.

По просьбе заказчика, при технической возможности и целесообразности ОАО «Завод Узбекхиммаш» может поставить турбокомпрессоры с другими типами двигателя, способом смазки и т.д.

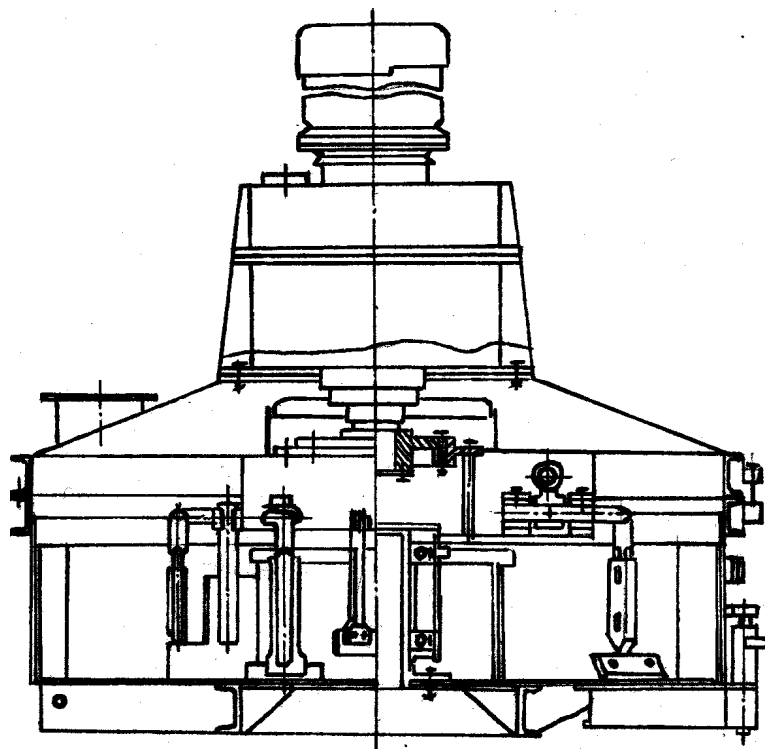
Стоимость и поставка изготавливаемого оборудования производится в сроки, согласно договора (контракта) между заказчиками и ОАО «Завод Узбекхиммаш». Прием заявок на изготовление производится в установленном порядке.

Поставка изделий в экспортном и тропическом исполнении осуществляется в соответствии с условиями контракта между заказчиком и ОАО «Завод Узбекхиммаш».

Технологические возможности производства позволяют изготавливать оборудование из углеродистой, низколегированной, коррозионностойкой стали, титановых сплавов с массой поставочного блока не более 50 тонн.

Завод имеет опыт изготовления оборудования по технической документации, разработанной с учетом требований международных стандартов ISO 9001:2000  
Эмалирование, гуммирование, освинцевание, футеровку и другие виды антикоррозионных покрытий завод не осуществляет.

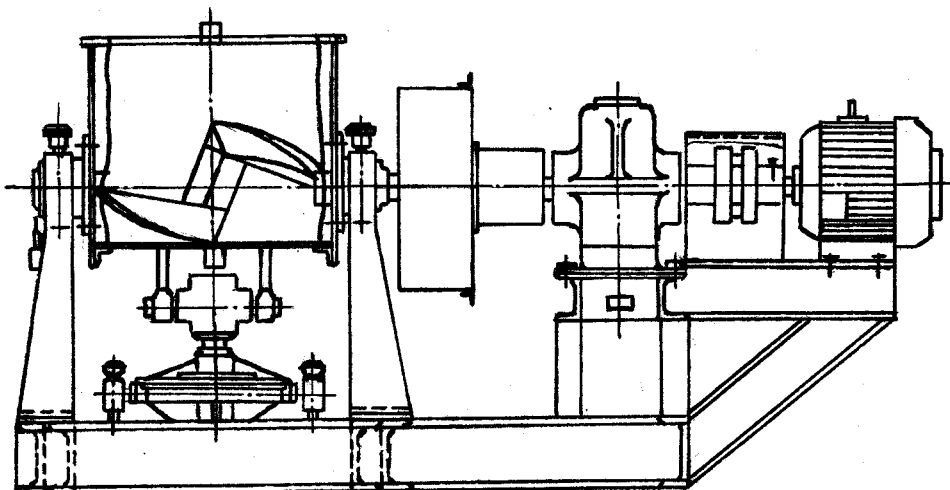
## 9.1 СМЕСИТЕЛЬ ШИХТЫ СШ-96



Предназначен для перемешивания компонентов

Объем по загрузке сухими компонентами, м <sup>3</sup>	1500	
Продолжительность перемешивания компонентов, сек	120	
Продолжительность выгрузки компонентов, сек	30	
Установленная мощность эл. двигателя, квт	38	
Вид тока переменный		
Напряжение, В	380	
Передаточное число редукторов	734	
Рабочее давление воздуха в пневмоцилиндре привода затвора, кг/см <sup>2</sup>	4-6	
Габаритные размеры, мм	длина	2880
	ширина	2690
	высота	2850
Масса, кг	4900	

## 9.2 МЕШАЛКА С ЗЕТООБРАЗНЫМИ ВАЛАМИ. ЗАГРУЗЧИК ШИХТЫ ЗШ-96

**МЕШАЛКА С ЗЕТООБРАЗНЫМИ ВАЛАМИ**

Предназначена для перемешивания глиняного раствора.

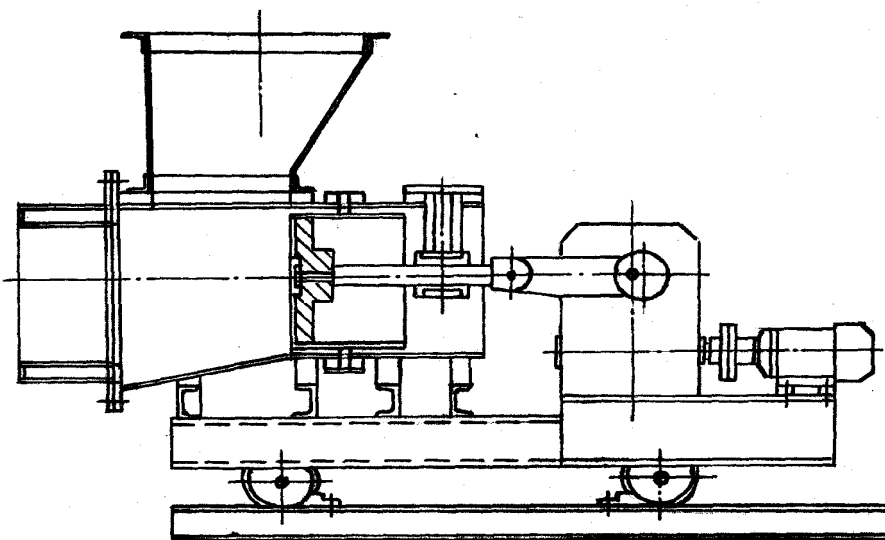
Вместимость корыта, л		200
Время опрокидывания корыта, сек		58
Угол опрокидывания вала, град		110
Частота вращения вала, об/мин		
	ведущего	37,5
	ведомого	19,2
Габаритные размеры, мм	длина	2160
	ширина	1250
	высота	1800
Масса, кг		1560

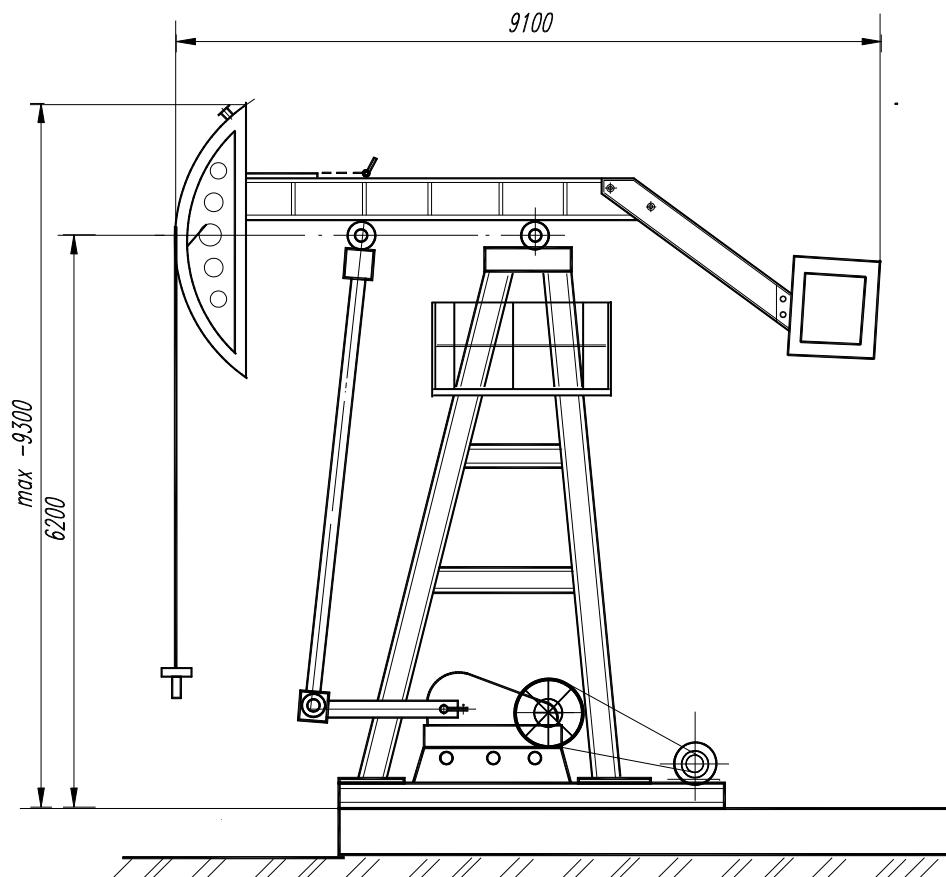
## 9.3 ЗАГРУЗЧИК ШИХТЫ ЗШ-96

Предназначен для порционной загрузки готовой шихты в стекловаренную печь

Производительность, кг/час	1200-1500
Мощность эл. двигателя, кВт	2,2
Ход плунжера, мм	100
Число ходов плунжера в минуту	15,5
Габаритные размеры, мм	

	длина	2515
	ширина	700
	высота	1320
Масса, кг		818



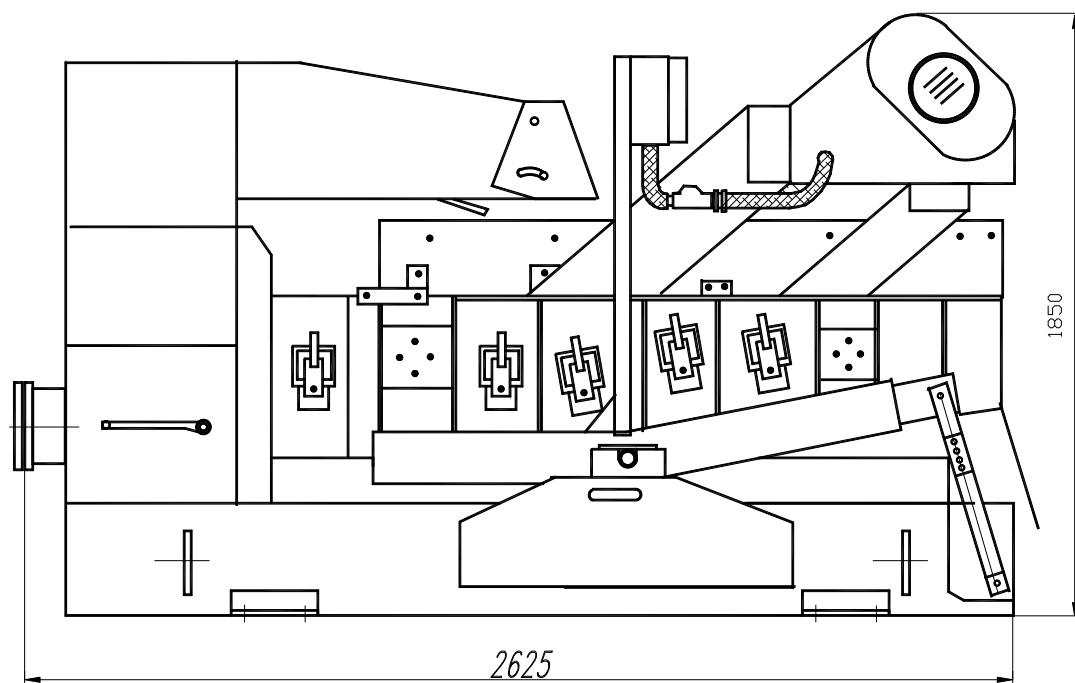


### 10.1 Станок-качалка СК УЗ-1-8-3,5-4000

Станок – качалка является индивидуальным приводом штангового скважинного насоса и предназначен для механизированной добычи нефти

#### Техническая характеристика

Наибольшая допустимая нагрузка на устьевой шток кН (тс)	80(8)
Номинальные длины ходов устьевого штока, м	2,5;3,0;3,5
Наибольший допустимый крутящий момент на ведомом вале редуктора, кНм (кгсм)	40(4000)
Диапазон чисел качаний балансира в мин.	5,1;6,5;8,1;12,3;
Система уравнивания	контргрузом
Редуктор тип	Ц2НШ-750Б I=31.5
Электродвигатель тип	4AP225
Мощность, кВт	30 кВт
Количество оборотов в минуту	750
Габаритные размеры, мм	
длина	9800
ширина	2330
высота	9600
Масса, кг	19200кг
Расчетный срок службы, лет	не менее 5

**10.2 ВИБРОСИТО ВС-1**

Предназначено для отделения и удаления твердых частиц из бурового раствора

Техническая характеристика		
Производительность по раствору л/с		40
Частота, кол/мин (Гц)		1500(25)
Амплитуда колебаний, мм		3
Вибрационное движение		линейное
Угол вибрации		0-10°
Привод виброголовки		электрический
Двигатель тип	BY454YKFSG TOSHIBA	n=1500об/мин
мощность, кВт		N=4.5
Количество ступеней очистки		2
Габаритные размеры, мм		
длина		2625
ширина		1996
высота		1640
Масса, кг не более		2360
Срок службы, лет не менее		10

ОАО «Завод Узбекхиммаш»:  
Начальник бюро хим.оборудования Ибраимов Руслан Зекиевич  
(998) 7071-6-44-73 E-mail: [omzu@bk.ru](mailto:omzu@bk.ru)

9 Официальный представитель ООО «Компания «Техкомплект»  
<http://techkt.ru/> (831) 410-17-33, 415-91-39 ф. 415-95-00  
e-mail: [texkt@mail.ru](mailto:texkt@mail.ru)



**12. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ И УСЛУГ**

ОАО «Завод Узбекхиммаш» имеет возможность:

- разработать конструкторскую документацию на изготовление теплообменников, конденсаторов, испарителей, холодильников, нестандартного оборудования по действующим стандартам, нестандартного (специального) оборудования по тех. заданиям.
  - разработать конструкторскую документацию по вышедшему из строя импортному теплообменнику и емкостному оборудованию в части его ремонта, восстановления или замены с учетом действующих требований Госпроматомнадзора.
  - разработать и спроектировать рабочие чертежи на штамповую оснастку, режущий и мерительный инструмент (штампы, приспособления, прессформы, формы для литья и др)
1. Определение химического состава металла – чугуна, нержавеющей стали, углеродистой стали и цветных металлов. Определение механических свойств металла. Определение марки металла.