



ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОАО «Завод УЗБЕКХИММАШ»

111708, Республика Узбекистан,
Ташкентская область,
г. Чирчик, ул. Менделеева, 8.Начальник бюро химического
оборудования Ибраимов Руслан
Зекиевич(998-70) 716-44-73
e-mail: omzu@bk.ru

ООО «Компания «Техкомплект»

603000, г. Нижний Новгород, ул. Володарского, 3

Директор Мартынов Константин
Александрович(831) 410-17-33, 415-91-39, 415-95-00
e-mail: texkomplekt@mail.ru; texkt@mail.ru

СОДЕРЖАНИЕ

| | стр |
|----------------------------------|-----|
| <u>ВВЕДЕНИЕ</u> | 6 |
| <u>ФИЛЬТРЫ</u> | |
| 6.1 Фильтры осветлительные | 83 |
| 6.2 ФИЛЬТРЫ ФИПА | 84 |

ВВЕДЕНИЕ

В номенклатурном перечне содержатся сведения о наименовании, назначении и основных технических характеристиках оборудования изготавливаемого ОАО «Завод Узбекхиммаш».

ОАО «Завод Узбекхиммаш» создан в 1941 году на базе эвакуированного Сумского машиностроительного завода им. Фрунзе, Украина.

Мы сохраняем давние традиции в изготовлении оборудования для химической, нефтехимической, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности. Диапазон наших услуг – от проектирования, изготовления до пусконаладочных работ и сервисного обслуживания оборудования. В рамках представленных «САНОАТКОНТЕХНАЗОРАТ» Республики Узбекистан и ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ Российской Федерации лицензий на право проектирования и изготовления завод специализируется на выпуске:

- сосудов давления специального и общего назначения;
- кожухотрубчатых теплообменных и выпарных аппаратов;
- емкостного оборудования;
- колонного оборудования;
- лопастных машин центробежного типа ТВ, ТГ (турбокомпрессоры, вентиляторы, насосы);
- комплектных технологических установок комплексной подготовки природного газа;
- технологических установок спиртовых производств;
- технологических установок экологической очистки газовых выбросов промышленного производства;
- одноместных медицинских барокамер;
- запасных частей как по индивидуальным чертежам заказчика, так и по рабочим чертежам завода.

Изготовление оборудования осуществляется по индивидуальным техническим проектам, либо стандартам, техническим условиям, каталогам с приложением при необходимости опросных листов по форме приложения №1 и приложения к ТУ.

Унифицированные теплообменные аппараты обладают увеличенной в среднем на 10% поверхностью теплообмена за счет сохранения одноходовой разбивки в много ходовых по трубному пространству аппаратов. Повышение тепловой эффективности до 30% достигается за счет перекрытия байпасных перетоков теплоносителя по межтрубному пространству и применением теплообменных труб с кольцевыми турбулизаторами.

Класс герметичности аппаратов – IV-V по ОСТ 26-11-14-88 в соответствии с требованиями проекта.

Класс точности соединения труба - трубная решетка – в соответствии с требованиями ОСТ 26-02-1015-85.

Номенклатура турбомашин производства ОАО «Завод Узбекхиммаш» составляет более 40 типоразмеров, в номенклатуре приведены основные характеристики турбомашин: турбокомпрессоров, вентиляторов, центробежных насосов и вакуумных водокольцевых насосов в общепромышленном исполнении.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции масса и габаритные размеры турбомашин могут отличаться от указанных в номенклатуре без ухудшения основных характеристик. Электрические схемы и чертежи фундаментов на турбомашины ОАО «завод Узбекхиммаш» не разрабатывает.

Поставка запасных частей для капитального ремонта турбомашин осуществляется по отдельному контракту. В заявке заказчик должен указать заводской номер, дату выпуска, тип ремонтируемого изделия.

По просьбе заказчика, при технической возможности и целесообразности ОАО «Завод Узбекхиммаш» может поставить турбокомпрессоры с другими типами двигателя, способом смазки и т.д.

Стоимость и поставка изготавливаемого оборудования производится в сроки, согласно договора (контракта) между заказчиками и ОАО «Завод Узбекхиммаш». Прием заявок на изготовление производится в установленном порядке.

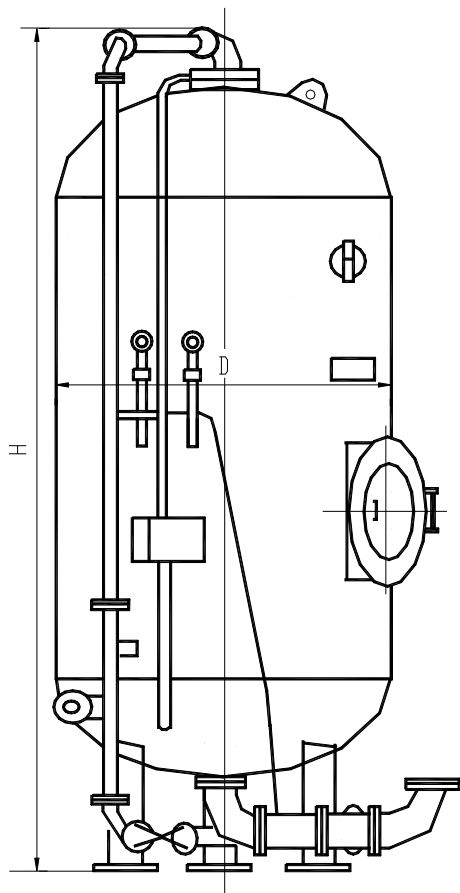
Поставка изделий в экспортном и тропическом исполнении осуществляется в соответствии с условиями контракта между заказчиком и ОАО «Завод Узбекхиммаш».

Технологические возможности производства позволяют изготавливать оборудование из углеродистой, низколегированной, коррозионностойкой стали, титановых сплавов с массой поставочного блока не более 50 тонн.

Завод имеет опыт изготовления оборудования по технической документации, разработанной с учетом требований международных стандартов ISO 9001:2000
Эмалирование, гуммирование, освинцевание, футеровку и другие виды антикоррозионных покрытий завод не осуществляет.

6.1 ФИЛЬТРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ

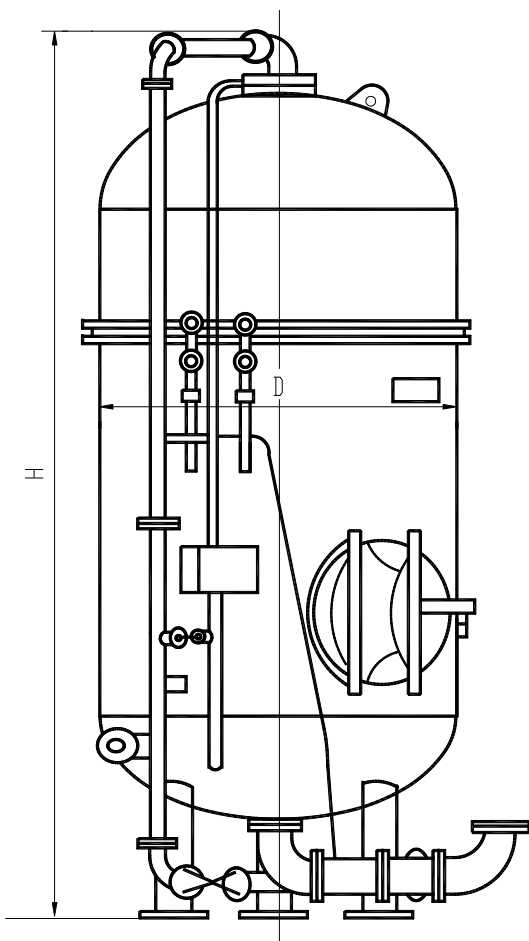
Осветительные фильтры предназначены для удаления из воды взвешенных примесей разной степени дисперсности и широко применяются в схемах водоподготовительных установок электростанций, промышленных и отопительных котельных.



| Обозначение | Давление, МПа | Диаметр, мм | Высота фильтрующей части, мм | Производительность м2/ч | Масса, кг |
|---------------------------|---------------|-------------|------------------------------|-------------------------|-----------|
| Вертикальные однокамерные | | | | | |
| ФОВ-1,0-0,6 | 0,6 | 1000 | 1000 | 10 | 780 |
| ФОВ-1,4-0,6 | 0,6 | 1400 | 1000 | 16 | 1265 |
| ФОВ-2,0-0,6 | 0,6 | 2000 | 1000 | 30 | 2400 |
| ФОВ-2,6-0,6 | 0,6 | 2600 | 1000 | 50 | 4000 |
| ФОВ-3,0-0,6 | 0,6 | 3000 | 1000 | 70 | 5300 |
| ФОВ-3,4-0,6 | 0,6 | 3400 | 1000 | 90 | 6700 |
| ФОВ-2,0-0,6-2 | 0,6 | 2000 | 1000 | 30 | 2150 |
| ФОВ-2,6-0,6-2 | 0,6 | 2600 | 1000 | 50 | 3690 |
| ФОВ-3,0-0,6-2 | 0,6 | 3000 | 1000 | 70 | 4790 |
| ФОВ-3,4-0,6-2 | 0,6 | 3400 | 1000 | 90 | 6210 |
| Вертикальные двухкамерные | | | | | |
| ФОВ-2К-3,4-0,6 | 0,6 | 3400 | 900x2 | 180 | 10600 |
| Вертикальные трехкамерные | | | | | |
| ФОВ-3К-3,4-0,6 | 0,6 | 3400 | 900x3 | 270 | 14700 |

6.2 ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНО-ТОЧНЫЕ ПЕРВОЙ СТУПЕНИ

Фильтры ионитные параллельно-точные первой ступени для Н-катионирования предназначены для замены катионов Ca^{2+} , Mg^{2+} и Na^{+} исходной воды на катионы H⁺ в схемах умягчения и химического обессоливания воды.



| Обозначение | Давление, МПа | Диаметр, мм | Высота фильтрующей части, мм | Производительность, м ² /ч | Масса, кг |
|--------------------|---------------|-------------|------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| ФИПа1-0,7-0,6-Na-2 | 0,6 | 700 | 2000 | 12 | 575 |
| ФИПа1-1,0-0,6-Na-2 | 0,6 | 1000 | 2000 | 24 | 1030 |
| ФИПа1-1,0-0,6-H-1 | 0,6 | 1000 | 2000 | 20 | 910 |
| ФИПа1-1,0-0,6-Na-1 | 0,6 | 1000 | 2000 | 20 | 900 |
| ФИПа1-1,4-0,6-H | 0,6 | 1400 | 2000 | 46 | 1580 |
| ФИПа1-1,4-0,6-NA | 0,6 | 1400 | 2000 | 46 | 1215 |
| ФИПа1-2,0-0,6 | 0,6 | 2000 | 2500 | 80 | 2910 |
| ФИПа1-2,6-0,6 | 0,6 | 2600 | 2500 | 130 | 4600 |
| ФИПа1-3,0-0,6 | 0,6 | 3000 | 2500 | 180 | 5500 |
| ФИПа1-3,4-0,6 | 0,6 | 3400 | 2500 | 220 | 7400 |